



使用Kafrit集团母料和复合物取得成功

PE

 **CONSTAB CN**

共创塑料未来



Kafrit集团是世界领先的塑料功能性母料和复合物的专业制造商，现有员工超过470人。2021年总产量超过12万吨，营业额达3.02亿美元。不仅如此，作为全球化集团，世界各地都有我们的生产基地。

所有的这些成就都始于1973年的以色列，从公司成立伊始，我们主要通过收购公司逐步扩张。

现在，Kafrit集团拥有以色列Kafrit工业有限公司、德国康斯坦普聚烯烃添加剂有限公司、中国苏州康斯坦普工程塑料有限公司、美国Polyfil股份有限公司、加拿大Kafrit NA有限公司、瑞典Addvanze AB公司和德国Delta Kunststoffe Ag公司。作为一家深耕于塑料加工行业50多年的集团，我们拥有高水准的专业知识和技术能力。Kafrit集团非常重视可持续发展，并将其作为集团战略的基石之一。

我们对环境、社会和金融方面的贡献使我们成为塑料行业的头部商业伙伴之一。我们的客户看重我们的热情，赞赏我们的生态意识和社会责任。此外，他们还认可我们全球领先的服务和行业领先的产品。

Kafrit集团开发具有高性价比的产品解决方案，其高端高质产品广泛应用于塑料行业各种领域，如包装薄膜(BOPP、BOPE、CPP、PE、POF)、PC片材、农用薄膜和衍生品、生物降解聚合物、阻燃应用、交联聚乙烯(PEX)、管道、纤维和无纺布。

-  KAFRIT IL ①
-  CONSTAB GER ②
-  CONSTAB CN ③
-  KAFRIT NA ④
-  POLYFIL USA ⑤
-  ADDVANZE SWE ⑥
-  DELTA KUNSTSTOFFE GER ⑦
-  ABSA RESINS CAN ⑧



● Kafrit生产基地

● 代理商/分销商

凝聚人才技术 共创塑料未来

这一宗旨是我们组织的动力。

这一宗旨是我们每天前来工作的缘由。

这一宗旨使来自全球各地公司的团队凝聚在一起。

三大支柱支撑着我们的宗旨

我们携起手来便有能力共同推动塑料的未来，在我们的社区和世界各地，我们将一直这样做，现在、将来、直至永远。

但是真正的奇迹发生在我们一起工作的时候，这是一种火花，亦是一种能量。相信一切皆有可能。这就是我们为客户提供最佳解决方案的方式。

我们掌握着最新的技术并怀揣着崭新的创意。只有一个问题，我们能走多远？

共创未来

世界发展不会停滞，我们也不会驻足不前。我们总是向前看，探寻可持续发展及繁荣的途径。为了造福于我们的客户，我们不断推进技术，并不断开发新一代解决方案。不论是现在与未来，完美的协作会铸就非凡。

人才

在世界各地，我们有成百上千才华横溢的同事和合作伙伴。所有人都具有独特的技能，多学科的知识丰富的行业经验。革新者们拥有出色的想法，并且拥有实现这些想法的决心。人们在做任何事情时都力求卓越。

技术

在塑料行业深耕数十年后，我们拥有超高水平的专业知识、对客户服务的强烈关注以及丰富的技术知识。我们也对创新和改变充满激情。这种热情驱使我们寻求新的解决方案、新的机械设备和新的方式，以满足客户的需求。

定义新的生产目标

体验新的 高性能产品

带领我们走向巅峰的研究

纵观公司历史，研发一直是成就我们专业知识的一个关键因素。Kafrit聘用了超过470名员工，他们通过运用我们过去近50年塑料行业的丰富经验致力于创新产品的研究。我们的专家致力于优化和开发添加剂母料、阻燃剂母料、色母粒和各种应用的复合物。

Kafrit集团与以色列申卡尔大学和德国多所大学的著名研究机构有着密切的合作关系。此外，我们还与包括机器制造商在内的知名供应商保持着强有力的合作关系，他们指定我们的产品作为试机专用材料。

公司简介

砥砺前行二十五载，苏州康斯坦普工程塑料有限公司一直是亚太地区客户信赖的塑料母料添加剂和硅烷交联聚乙烯制造商。自从1999年成立，作为德国康斯坦普集团的成员，公司始终致力于生产和开发高品质母料。在2003年，公司又融入了SILON国际的高精技术，以此在中国交联聚乙烯市场上崭露头角。在2008年，Kafrit集团成功收购了康斯坦普品牌，自此以后，康斯坦普中国的母料和交联聚乙烯与Kafrit集团的全线产品一起销往世界各地。公司的母料主要应用于BOPP薄膜、CPP薄膜、PE薄膜、农业和其他包装膜产品，硅烷交联聚乙烯主要应用于耐热管道系统。

领先的分析研发和热忱的技术服务使我们更了解客户的需求。公司始终致力于为薄膜和管材生产商提供的一体化解决方案，以拓展最终产品的应用领域。除此之外，客户的充分信任和紧密合作也会促进我们完善产品性能，帮助我们丰富产品种类。康斯坦普中国会以稳定、精确、高效的产品更好地为您服务。

随着新工厂开业，康斯坦普中国凝心聚力，与您携手共创塑料未来！

我们的宗旨

凝聚人才技术
共创塑料未来

我们的任务

提供高质的产品和合适的解决方案
提供高水准的客户服务和技术支持
为员工提供健康而安全的专业培训
为塑料创造可持续发展的美好未来

实验室尖端设备概览

熔点仪和红外光谱仪



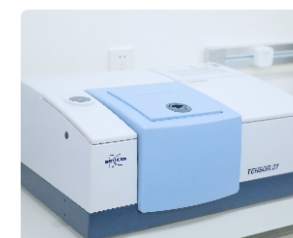
LECO氮硫分析仪



粒径分析仪



红外光谱仪



微波马弗炉



CPP试验线



应用领域



BOPP&CPP



BOPE



PE



PEX



POF

产品功能

- 抗粘连母料
- 爽滑母料
- 抗粘连爽滑母料
- 成核母料
- 抗静电母料
- 抗静电爽滑母料
- 防雾母料
- 消光复合物
- 加工助剂母料
- 热加工稳定母料
- 紫外线阻隔母料
- 光稳定母料
- 改性母料
- CONSLIP® 产品
- 硅烷交联聚乙烯

荣誉证书

ISO 9001质量管理体系 ISO 14001环境管理体系 ISO 45001职业健康安全管理体系



1、抗粘连母料

产品名称	有效浓度	主要成分及说明	建议添加量 (%)
AB 6001 LD*	10 %	基于合成硅的标准产品,通用包装薄膜	1.0-2.0
AB 6043 LD	15%	基于天然硅的标准产品,适用于表层较厚薄膜	1.0-3.0
AB 6074 LD*	10 %	基于合成硅的标准产品,通用包装薄膜,适用于表层较厚薄膜	1.0-2.0
AB 6114 LD	20 %	基于天然硅酸盐的标准产品,抗粘连性与雾度达到较好的平衡	1.0-1.5
AB 6010 LD	10 %	无机合成沸石抗粘连剂,圆形颗粒,用于透明度要求较高的薄膜或金属化膜	2.0-5.0
AB 6084 LD**	7.5 %	有机抗粘连剂,具有非迁移性的爽滑效果	3.0-5.0
AB 6085 LD**	10%	有机抗粘连剂,具有非迁移性的爽滑效果	3.0-5.0
AB 6304 LD	30 %	天然硅,较低雾度,高性价比,通用包装薄膜	1.0-2.0

* 和天然硅相比,这些产品具有良好的抗粘连效果和光学性能(雾度,光泽度)。

** 该产品赋予薄膜一定的爽滑性能。

2、爽滑母料

2.1 标准产品

产品名称	有效浓度	主要成分及说明	建议添加量 (%)
SL 5004 LD	5 %	标准产品,含高纯酰胺,慢速迁移,适合高温加工	1.0-5.0
SL 5067 LD	10 %	标准产品,含高纯特种酰胺,快速迁移	1.0-3.0
SL 5068 LD	10 %	标准产品,含高纯酰胺,慢速迁移,适合高温加工	1.0-2.5
SL 5060 LD	7.5 %	标准产品,含高纯酰胺,慢速迁移,适合高温加工	1.0-4.0
SL 5008 LD	8 %	标准产品,含高纯特种酰胺,快速迁移	1.0-4.0

2.2 超爽滑产品

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
SL 5000 LD	超爽滑母料,非迁移性硅酮爽滑剂,用于薄膜表层	4.0-10.0
SL 5010 LD	超爽滑母料,非迁移性硅酮爽滑剂,用于薄膜表层	4.0-10.0
SL 5077 LD	超爽滑母料,非迁移性高分子量硅酮爽滑剂,用于薄膜表层	5.0-10.0

以上产品只添加于共挤薄膜表层,所制薄膜尤其适用于高速包装,具有高温爽滑效果。该母料可增强薄膜的防粘连效果,若期望获得理想的防粘连效果,还需要额外添加防粘连母料。

⚠ 重要提示:

表层含有该母料的薄膜不建议印刷,因爽滑剂过度迁移会影响薄膜的热封性能,故不需要进行电晕或火焰处理。



3、抗粘连爽滑母料

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
SAB 6509 LD	标准产品, 含5%合成硅和5%芥酸酰胺, 抗粘连性与雾度达到较好的平衡	2.0-5.0
SAB 6537 LD	标准产品, 含5%合成硅和5%芥酸酰胺, 适用于表层较厚的薄膜	2.0-5.0
SAB 6508 LD	天然硅, 芥酸酰胺复配, 长效爽滑效果	1.0-3.0
SAB 6525 LD	天然硅酸盐, 芥酸酰胺复配, 较好透明性	1.5-2.0

4、抗静电母料

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
AT 4001 LD	长效抗静电剂, 不含GMS	1.0-3.0
AT 4003 LD	快速迁移复配抗静电剂	1.0-2.5
AT 4072 LD	快速迁移复配抗静电剂	1.0-2.5
AT 4026 LD	快速迁移复配抗静电剂, 无游离胺, 适用于粉末及电子产品包装	1.0-5.0
AT 4055 LD	快速迁移复配抗静电剂, 无游离胺, 适用于电子产品包装	1.0-3.0
AT 4131 LD	复配抗静电剂, 不含胺类化合物, 适合电子包装膜	1.0-3.0
AT 4132 UNI	永久抗静电母料, 不含胺类化合物, 适合电子包装膜	10.0-20.0

5、防雾母料

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
AF 0252 LD	适用于冷雾和热雾, 特别适用于热雾, 复合薄膜, 符合EC及FDA安全许可	8.0-15.0
AF 0290 LD	出色的防冷雾和热雾, 特别适用于冷雾, 阻隔薄膜, 符合EC及FDA安全许可	6.0-10.0
AF 0291 LD	出色的防冷雾和热雾, 特别适用于冷雾, 保鲜薄膜, 符合EC及FDA安全许可	6.0-10.0

6、加工助剂母料

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
PA 0892 LD	消除熔体破裂, 减少口模积料和凝胶的产生, 降低挤出压力, 适用于高温加工	0.5-2.0
PA 0801 LD	消除熔体破裂, 减少口模积料, 特别适用于含无机填料的薄膜配方	1.0-2.0
PA 0841 LD	消除熔体破裂, 减少口模积料, 特别适用于含无机填料的薄膜配方	1.0-3.0
PA 0856 LD	消除熔体破裂, 减少口模积料和凝胶的产生, 降低挤出压力, 特别适用于含有光稳定剂的薄膜	0.5-3.0
PA 0890 LD	消除熔体破裂, 减少口模积料和凝胶的产生, 降低挤出压力, 低添加量	0.5-2.0
PA 0895 LD	消除熔体破裂, 减少口模积料和凝胶的产生, 降低挤出压力, 低添加量	0.5-2.0
PA 0897 LD	消除熔体破裂, 减少口模积料和凝胶的产生, 降低挤出压力, 低添加量	1.0-3.0

加工助剂母料常用来提高熔体的流动性, 特别是薄膜加工中使用LLDPE时, 提高挤出机的产量和改善薄膜的熔体破裂, 减少口模积料和模唇线。口模积料通常有下列原因形成:

- 树脂中断裂的低分子量的碳链
- 挤出物中填充物或者颜料浓度太高
- 添加剂中的挥发性物质

7、热稳定母料

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
ST 3003 LD	含主抗氧化剂和辅助抗氧化剂, * 提高加工及长期热稳定性 ** 薄膜边角料的回收再加工 *** 挤出加工停机时,增加聚合物的稳定性	* 1.0-3.0 ** 0.5-1.5 *** 5.0-10.0
ST 3059 LD	含主抗氧化剂和辅助抗氧化剂,减少凝胶的形成并防止物料碳化	1.0-3.0
ST 3077 LD	含主抗氧化剂和辅助抗氧化剂,减少凝胶的形成并防止物料碳化	1.0-3.0

8、光稳定母料

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
UV 1020 LD	聚合型受阻胺光稳定剂,建议用于需具有室外耐候性的薄膜。和其他受阻胺光稳定剂相比,该产品对薄膜的焊接性几乎没影响	1.0-6.0
UV 1022 LD	聚合型受阻胺光稳定剂,建议用于需具有室外耐候性的薄膜。	1.0-6.0

母料的最佳添加量取决于气候条件(气候带/季节)还有制造薄膜的配方工艺,如厚度,薄膜结构,所用树脂等。如有需要,建议联系我司客户技术服务部门了解紫外光稳定母料的最佳添加量。

9、紫外线吸收母料

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
UV 1001 LD	有机紫外吸收剂,特别适用于吸收UV-B紫外光(波长280-315 nm)的薄膜	2.0-6.0
UV 1034 LD	特殊紫外光吸收剂,专门适用于包装光敏感物品的薄膜,对吸收UV-B和UV-A紫外光都有很好的阻隔作用,可以用于透明UV阻隔薄膜	1.5-6.0
UV 10456 LD	特殊紫外光吸收剂,专门适用于包装光敏感物品的薄膜,推荐用于高UV阻隔薄膜	1.5-6.0

根据薄膜的厚度,紫外线吸收母料能起到一定的稳定作用,如果薄膜需要室外耐候性,还须添加紫外光稳定剂。



请索取更多的信息：

-  **BOPP**
优化BOPP薄膜生产
—— CONSTAB®母料和复合物
-  **BOPE**
柔性包装薄膜的可持续解决方案
—— CONSTAB® CON-X® 母料
-  **功能性: Ecocell® - 减负!**
一种革命性的发泡剂,
可减少材料和树脂消耗
-  **功能性: Kafrit 集团抗氧化剂**
为您的塑料产品提供可靠的保护
-  **功能性: 剥离**
保护力强, 易剥离
—— CONSTAB CONPEEL® 复合物
-  **聚乙烯包装、聚丙烯流延膜和压延膜**
一起走向成功
—— Kafrit集团母料和复合物

-  **聚碳酸酯和PMMA板**
透明视图
—— Kafrit集团母料和复合物
-  **管材和板材**
定制解决方案
—— Kafrit集团母料和复合物
-  **注塑, 吹塑**
为您的产品注入新的创意
—— Kafrit集团母料和复合物
-  **无纺布**
为纤维和无纺布增值
—— Kafrit集团母料
-  **农膜**
越发成功
—— Kafrit集团母料和复合物



Global supply, local partnership:
We are where you are.



CONSTAB CN

苏州康斯坦普工程塑料有限公司

江苏省苏州市吴江区庞金路999号
Tel: +86 512 6333 1654 | Fax: +86 512 6333 6987
info@constab.cn | www.constab.cn



KAFRIT IL

Kafrit Industries (1993) Ltd.

Kibbutz Kfar-Aza, M.P. Negev, 8514200, Israel
Tel: +972 8 6809845 | Fax: +972 8 6809846
kafrit@kafrit.co.il | www.kafrit.com



CONSTAB GER

CONSTAB Polyolefin Additives GmbH

Industriestrasse Möhnetal 16, 59602 Rütten, Germany
Tel: +49 2952 8190 | Fax: +49 2952 3140
info@constab.com | www.constab.com



KAFRIT NA

Kafrit NA Ltd.

5411-275th Street, Langley,
British Columbia, Canada, V4W 3X8
Tel: +604 607 6730 | Fax: +604 607 6736
management@kafrit.ca | www.kafrit.ca



POLYFIL USA

Polyfil Incorporated

74 Green Pond Road, P.O. Box 130,
Rockaway, NJ 07866, USA
Tel: 973-627-4070 | Fax: 973-627-7344
info@polyfilcorp.com | www.polyfilinic.com



ADDVANZE SWE

Addvanze AB

Makadamgatan 19, 254 64 Helsingborg, Sweden
Tel: +46 42 445 33 00 | Organisationsnr: 556812-7558
info@addvanze.com | www.addvanze.com



DELTA KUNSTSTOFFE GER

Delta Kunststoffe AG

Industriestraße 44, 47652 Weeze, Germany
Tel: +49 2837 10510 | Fax: +49 2837 1051810
info@delta-kunststoffe.de | www.delta-kunststoffe.de



ABSA RESINS

Absa Resins

310 Montrose Street North Cambridge Ontario Canada N3H 2H8
Tel: 519-653-5575 | Fax: 519-653-1255
absacustomerservice@absaresins.com | www.absaresins.com



BADGER COLOR CONCENTRATES

Badger Color Concentrates

1007 Fox St Mukwonago WI 53149
Tel: 262-363-5710
orders@badgercolor.com | www.badgercolor.com



Legal Statement: The information and recommendations contained in this brochure are based upon data collected by Kafrit Group and believed to be correct. However, no warranty of fitness for use or any other guarantee of any kind, expressed or implied, is made with respect to the information and recommendations contained herein, and Kafrit Group assumes no responsibility for results of the use of products, processes, information and recommendations described herein. Specific recommendations and applications for specific products should be considered and pre-checked by the user to ensure compatibility with user's equipment and product requirements. © **CONSTAB 03.2024**